



Decreto della Dirigente scolastica

n. 49 del 22/05/2019

Variazione del budget esercizio 2019 per maggiori ricavi

Vista la legge provinciale del 18 ottobre 1995, n. 20, e successive modifiche;

Vista la legge provinciale del 29 giugno 2000, n. 12, e successive modifiche;

Visto il decreto del Presidente della provincia del 13 ottobre 2017, n. 38, e successive modifiche;

Visto il budget economico per gli anni 2019, 2020 e 2021 approvato nonché il budget degli investimenti per l'anno 2019;

Constatato che le variazioni al budget conseguenti a nuovi, maggiori o minori ricavi devono essere approvate;

Constatato che è necessario modificare gli importi delle relative voci del piano dei conti, come da tabella allegata;

d e c r e t a

di approvare le variazioni agli importi delle voci del piano dei conti come da allegata tabella, che è parte integrante del presente decreto, di garantire il pareggio del budget come segue:

Budget economico		Budget investimenti				
	2019		2019	Contributi da terzi	Risorse da indebitamento	Risorse proprie
Ricavi	323.406,94	Investimenti	2.318,00	2.318,00	0,00	0,00
Costi	323.406,94					

La dirigente scolastica
Dott. Cristina Crepaldi



Budgetänderungen - Wesentlicher Bestandteil

2019

Nr.	Delibera/Decreto	Oggetto				
0003	D 49	22.05.2019	Variazione del budget esercizio 2019 per maggiori ricavi			
Economico			Stanziamiento	Var.prec.	Var.att.	Stanz.def.
2.1.3.1.01.04.001		Trasferimenti correnti da organismi interni e/o unità locali della amministrazione <i>Causale</i> <i>Contributo per concorso "Coconuts" e "Chi non lavora impara solo a metà" erogato da IPSE - Istituto per lo Sviluppo Economico della Camera di Commercio di Bolzano</i>	0,00	800,00	1.500,00	2.300,00
2.2.1.2.01.02.999		Altre spese di rappresentanza, per relazioni pubbliche, convegni e mostre, pubblicità n.a.c. <i>Causale</i> <i>Contributo per concorso "Coconuts" erogato da IPSE - Istituto per lo Sviluppo Economico della Camera di Commercio di Bolzano per organizzazione viaggio classe 4C</i>	25.513,00	7.916,00	1.000,00	34.429,00
2.2.3.1.02.99.999		Altri trasferimenti a famiglie n.a.c. <i>Causale</i> <i>Contributo per concorso "Chi non lavora impara solo a metà" erogato da IPSE - Istituto per lo Sviluppo Economico della Camera di Commercio di Bolzano</i>	1.159,00	8.147,29	500,00	9.806,29

Riepilogo	Stanziamiento	Var.prec.	Var.att.	Stanz.def.
Ricavi	254.806,00	67.100,94	1.500,00	323.406,94
Costi	254.806,00	67.100,94	1.500,00	323.406,94

Provincia Autonoma di Bolzano - Alto Adige
**Istituto Tecnico Economico "Cesare Battisti" -
Bolzano**

Via Cadorna, 16
39100 Bolzano



Autonome Provinz Bozen - Südtirol
**Fachoberschule für Wirtschaft "Cesare Battisti"
- Bozen**

Cadornastr., 16
39100 Bozen

Tel.: 0471/283406 - Fax: 0471/283308

E-Mail: itc.bolzano@scuola.alto-adige.it

Codice fiscale/Steuernummer: 80003380211